

Окислитель для кислого / инертного газа

Устанавливая новый стандарт для быстрой поставки и доступности

С более чем 2,500 установок по всему миру компания John Zink Hamworthy Combustion является признанным лидером в технологиях термического окисления. Мы разрабатываем и производим широкий ассортимент систем чистого сгорания для действенного разрушения различных опасных промышленных отходов, с эффективностью их удаления свыше 99.99%.

Сейчас мы использовали наш широкий опыт в термическом окислении, накопленный за годы разработок тысяч систем, изготовленных по техническим условиям заказчика, и разработали линейку стандартизированных окислителей для кислого / инертного газа. Данное предложение совершенствует процесс производства, предлагая Вам более доступную опцию с ускоренным сроком поставки.

Поставляется в течение 12-16 недель.

Обычно, когда Вы заказываете термический окислитель, мы начинаем разработку установки в соответствии с Вашими спецификациями. Это сложный процесс, который может занять много недель. Только после создания и утверждения чертежей, мы приступаем к фактическому строительству системы.

Однако стандартизация основных компонентов позволяет нам создавать рабочие чертежи на эти установки до того, как представлена новая линия. В результате мы располагаем чертежами всех наших стандартизированных окислителей для кислого/инертного газа, готовыми к использованию в любой момент. Вы просто выбираете нужную опцию, размещаете Ваш заказ, и Ваша установка сразу запускается в производство. Мы экономим недели, и Вы намного быстрее готовы к работе.

Доступная опция с доказанной производительностью

Пропуск стадии разработки Вашей установки не только экономит время, но еще и уменьшает стоимость. Однако мы не уменьшаем качество. Каждая установка конструируется в соответствии с ведущими ориентировочными показателями и может не включать все стандарты или индивидуальные спецификации заказчика. Установки включают наиболее популярные характеристики из разработанного нами ранее оборудования и обеспечивают наилучшую производительность, ожидаемую от наших продуктов.

Чтобы обеспечить быстрый пуск и наиболее доступную цену, наши стандартизированные окислители для кислого/инертного газа предлагают ограниченный набор опций. Конечно, мы можем добавить любое требование от заказчика, но это может повлиять на стоимость и сроки поставки Вашей установки.

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.pdf

Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, 5007155, 54 Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by



Приобретайте у экспертов. Получайте знания у экспертов.

Наши стандартизированные окислители для кислого/инертного газа являются примером того, как важны для нас непрерывные инновации. Наш международный научно-исследовательский испытательный центр, расположенный с нашими штаб-квартирами в Талсе, Оклахома, отличается от других. Это крупнейшее в своей отрасли, наиболее продвинутое предприятие позволяет нам двигать вперед инновации и получать опыт и знания, измеряя показатели в реальных условиях работы.

Эта неоспоримая преданность делу очевидно наблюдается во всех линейках нашей продукции. И опыт и знания, которые стоят за ней, доступны Вам с помощью института John Zink. Здесь мы делимся нашими знаниями с заказчиками со всего мира. Наш курс по термическим окислителям, например, предоставляет кредиты CEU инженерам, операторам, персоналу по техническому обслуживанию и безопасности. Слушатели изучают большой спектр информации по обслуживанию, опыту в эксплуатации оборудования и наблюдают демонстрации процессов термического окисления в нашем ультрасовременном испытательном центре.

Наши стандартизированные окислители для кислого/инертного газа являются идеальным решением для обработки потоков отходящего газа в установках по добыче природного газа. Существует три стандартных размера, диаметры 3', 4' и 5', каждый представляет собой вертикальную, с пламенем "вверх" систему с горелкой, закрепленной в нижней части. Мощность колеблется, начиная от 1 MMSCFD отработанного газа и 3MMBtu / ч выделения тепла. Зная Ваши требования к мощности, мы подберем наиболее экономичный стандартный размер для Вашего применения.

Данные термические окислители подходят для класса 1, раздел 2 по Классификации взрывоопасных зон, группы C & D.

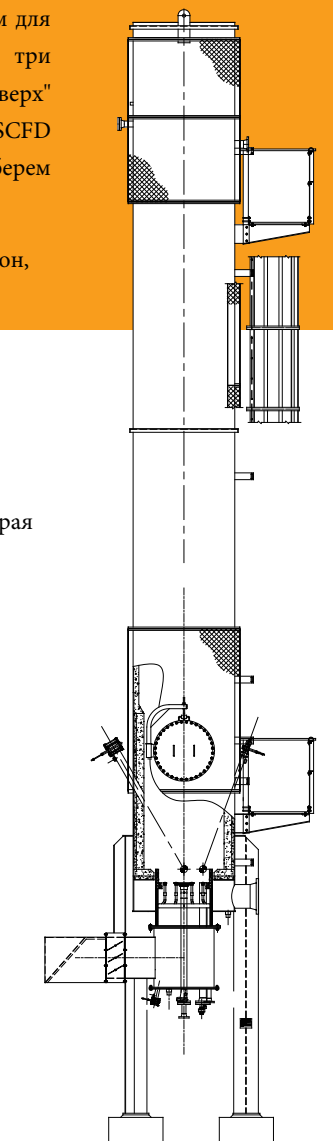
Свойства системы

- + Включены модуль топлива и система управления горелкой
- + Включены пробоотборники с соответствующей OSHA лестницей тоннельного типа для доступа
- + Температура эксплуатации устанавливается эффективностью разрушения и удаления отходов, которая составляет 98 - 99.99% углеводов.
- + Разработано для наиболее сейсмически активных районов и ветровых нагрузок в США и Канаде
- + Соответствует требованиям NFPA 85 / 86; доступны требования CSA и CGA
- + Соответствует широкому спектру требований к выбросам NOx и CO

Опции системы

- + Система с естественной или принудительной тягой
- + Огнеупорный материал с литевой футеровкой или минеральным волокном
- + Высота от 30' – 50' с опорными ножками, обеспечивающими доступ к горелке и ее техническое обслуживание
- + Включена система управления горелкой с датчиком пламени + Опциональная система регулирования процесса горения с контроллером петли

Могут быть добавлены дополнительные свойства, но это может повлиять на стоимость и сроки поставки.



**JOHN ZINK
HAMWORTHY**
COMBUSTION